**轧制设备需求参数表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **单位名称** |  | **联系人** |  |
| **单位地址** |  | **联系电话** |  |
| **咨询机型** | 🞎二十辊 🞎十八辊 🞎六辊 🞎四辊 🞎两辊  其他： | | |
| **轧制材料** |  | | |
| **来料厚度（mm）** |  | | |
| **来料宽度（mm）** |  | | |
| **最大卷径（mm）** |  | | |
| **卷内径（mm）** |  | | |
| **最大卷重（Kg）** |  | | |
| **材料屈服强度（MPa）** |  | | |
| **材料弹性模量E（MPa）** |  | | |
| **变形阻力K（MPa）** |  | | |
| **轧制速度m/min** |  | | |
| **成品厚度(mm)** |  | | |
| **备注** |  | | |

注：此表单作为初始技术参数沟通， 最终技术参数以双方签字技术协议为主。